

# HB

## 中华人民共和国航空工业部部标准

HB 6168—88

---

### 光滑工件镀覆前尺寸

1988—04—09 发布

1988—09—01 实施

---

中华人民共和国航空工业部

批准

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了有配合功能要求的金属光滑工件镀覆前加工尺寸公差和加工极限偏差。

本标准适用于下列范围：

- a. 基本尺寸 至 500mm；
- b. 镀覆层厚度 3~5, 5~8, 8~12, 12~18 $\mu$ m；
- c. 轴公差带 g6, h6, k6, n6, (r6), s6, f7, h7, (h8), d9, f9, h9, (h10), c11, h11；
- d. 孔公差带 H7, K7, N7, H8, H9, (H10), H11；
- e. 配合付  $\frac{H7}{g6}$ ,  $\frac{H7}{h6}$ ,  $\frac{H7}{k6}$ ,  $\frac{H7}{n6}$ , ( $\frac{H7}{r6}$ ),  $\frac{H7}{s6}$ ,  $\frac{H8}{f7}$ ,  $\frac{H8}{h7}$ , ( $\frac{H8}{h8}$ ),  $\frac{H9}{d9}$ , ( $\frac{H9}{f9}$ ),  $\frac{H9}{h9}$ ,  
( $\frac{H10}{h10}$ ),  $\frac{H11}{c11}$ ,  $\frac{H11}{h11}$ ,  $\frac{K7}{h6}$ ,  $\frac{N7}{h6}$ ；

注：括号内公差带不适用于新产品。

## 2 引用标准

- GB1800 公差与配合 总论 标准公差与基本偏差  
 GB1801 公差与配合 尺寸至 500mm 孔, 轴公差带与配合  
 GB3177 光滑工件尺寸的检验  
 GJB179 计数抽样检查程序及表  
 HB5033 镀层和化学覆盖层的选择原则与厚度系列

## 3 术语

## 3.1 镀覆

本标准规定的镀覆是电镀和化学镀的简称。

## 3.2 镀覆层厚度

镀覆所形成的覆盖层厚度。

## 3.3 偏差中值

上偏差和下偏差的代数和平均值。

## 4 镀覆前加工尺寸公差及极限偏差数值

## 4.1 镀覆前加工尺寸公差数值(见表 1)

4.2 镀覆前加工极限偏差数值(见表 2)

4.3 计算方法 见附录 A(参考件)

## 5 检验规则

5.1 光滑工件镀覆前尺寸的抽样检查按 GJB179 规定执行。

5.2 光滑工件镀覆前尺寸的检验按 GB3177 规定执行。